



MBI[®]



RP

DREHBARER PULVERISIERER



RP

DREHBARER PULVERISIERER

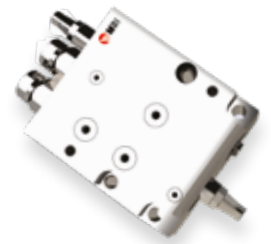
Die grundlegenden Merkmale für Abbrucharbeiten wurden in einem einzigen Anbaugerät zusammengefasst. RP kann für den Primär- und den Sekundärabbruch verwendet werden und ist für Bagger zwischen 6 und 32 Tonnen erhältlich.

• Die **extrem verstärkte Struktur** garantiert eine lange Lebensdauer des Anbaugeräts, während die Form das Entladen des zerkleinerten Materials erleichtert.

• Die **kontinuierliche hydraulische Rotation** erleichtert die Positionierung des Geräts, während **der robuste doppelte Drehkranz für Stabilität und mehr Sicherheit** sorgt.

• Das patentierte **Speed-Valve** erhöht die Leistungsfähigkeit und schützt das Hydrauliksystem vor Druckspitzen.

• Die **Schneidkanten für Metallträger** können ausgewechselt werden und vor dem Austausch auf 4 Seiten eingesetzt werden.



TECHNISCHE DATEN

BT.RP.08

MODELL		RP07	RP16	RP18	RP25
ROTATION		360° Hydraulisch			
BAGGERGEWICHT	t	7-10	16-20	21-26	27-35
GEWICHT ANBAUGERÄT*	kg	660	1720	2000	2750
ÖFFNUNGSWEITE	mm	500	700	760	930
HÖHE MAX.	mm	1560	2020	2136	2440
BETRIEBSDRUCK	bar	220-280	300-350	300-350	300-350
ÖLDURCHFLUSS	l/min	90-120	180-200	180-200	200-220

Unsere Produkte werden kontinuierlich verbessert und aus diesem Grund behalten wir uns das Recht vor, das Design und die technischen Spezifikationen ohne Vorankündigung zu verändern.
* Das Gewicht des Anbaugeräts versteht sich inklusive Standardkupplung von Mantovanibenne.



REF. 97872/D.02/19 REV.00